

Capacity table

Airside				Water side					Capacity
Inlet		Outlet		Inlet	Outlet	Flow	Glycol	Press. Drop	
Temp. deg C	Rel. Hum.%	Temp. deg C	Rel. Hum.%	Temp. deg C	Temp. deg C	m3/hr	%	kPa	kW
-8	70	-11,8	84,2	-25	-20	8,8	50	115	41,7
-11,8	84,2	-14,7	94,5	-25	-21,20	8,8	50	115	32,5
-14,7	94,5	-16,9	97,5	-25	-21,9	8,8	50	115	26,2
-16,9	97,5	-18,6	99,3	-25	-22,6	8,8	50	115	20,5
3	85	-1	93,5	-8	-4	16	30	38,2	54,1
15	85	11,2	93,5	6	9,3	16	0	26,36	61,4
20	85	14,4	95	6	11,7	16	0	26,13	106,3
25	85	17,8	96,9	6	14,4	16	0	25,85	156,3
30	85	21	99,7	6	18	16	0	25,56	222,7
15	70	10,9	85,1	6	8,5	16	0	26,44	46,9
20	70	13,9	85,9	6	10,8	16	0	26,21	89,7
25	70	17,1	87,2	6	13,3	16	0	25,98	135,6
30	70	20,5	89,6	6	16,1	16	0	25,72	188
15	50	10,7	65,7	6	8	16	0	26,5	37,7
20	50	13,4	72,7	6	9,4	16	0	26,35	63,5
25	50	16,3	73,1	6	11,5	16	0	26,14	103
30	50					16	0		